

# AITS-OSL

## 特長

- LSI の多ピン化に対応した Low コスト版コンパクトテスト
- 1 個測で最大 2048 ピンのデバイスに対応可能
- 被試験デバイス(DUT)を最大 8 個同時測定可能
- オープン・ショート検査だけでなく、リーク検査も可能
- 検査する LSI に合わせてピン数をカスタマイズ可能
- プログラム言語の習得が不要

## 基本構成



定電圧・定電流源(VIC/P)を搭載したマトリクス DC 測定テストです。

オペレーティングシステムには Windows を採用し、GUI ベースの容易な操作性を実現しています。

検査プログラムは、デバイスの検査ピンを選択し、検査条件を入力して作成する為、プログラム言語を習得する必要はありません。

ハンドラ/プローバとの接続時には、端子のピン配置をソフトウェアで設定できる為、多種のハンドラ/プローバに対応できます。

### 量産画面

AITS-OSL < OPERATOR >

DUT1 PASS 0 DUT2 PASS 0 DUT3 PASS 0 DUT4 PASS 0

DUT5 Not Used 0 DUT6 Not Used 0 DUT7 Not Used 0 DUT8 Not Used 0

START DATE 2008/11/21 17:27  
END DATE 2008/11/21 17:27  
RUN TIME 7:07 ms

MEASURE SETTINGS |

PROGRAM DEMO PRODUCT NAME DEMOBOARD LOG FILE

LOT No. 123

HANDLER/PROBER	RESULT	PASS	FAIL	TOTAL	YIELD(%)
DUT1		25	0	25	100.0
DUT2		25	0	25	100.0
DUT3		25	0	25	100.0
DUT4		25	0	25	100.0
DUT5					
DUT6					
DUT7					
DUT8					
TOTAL		100	0	100	100.0

FAIL STOP  
 OFF  
 ON

CLEAR DATA  
CALIBRATE  
LOGIN END

### 検査プログラム作成画面

検査プログラム作成画面

Matrix diagram showing pin assignments and test results for multiple DUTs.

Buttons: START, STOP, CLEAR DATA, CALIBRATE, LOGIN, END

### ハンドラ設定画面

HANDLER/PROBER SETTING

LIST NAME HANDLER DUT TYPE CYCLE TIME DELAY TIME

TEST STEPS

STEP1  
START  
REQ1 REQ2 REQ3 REQ4  
REQ5 REQ6 REQ7 REQ8

STEP2  
WAIT 1000 ms

STEP3  
DUT1 DUT2 DUT3 DUT4  
DUT5 DUT6 DUT7 DUT8

PIN ASSIGNMENT

NO.	NAME	TYPE	CYCLE TIME	DELAY TIME
1	VCC1	25	VCC1	
2		27		
3		28		
4		29		
5	START	30	END	
6	REQUEST 1	31	RESULT 1	
7	REQUEST 2	32	RESULT 2	
8	REQUEST 3	33	RESULT 3	
9	REQUEST 4	34	RESULT 4	
10		35		
11		36		
12		37		
13		38		
14		39		
15		40		
16	CATEGORY 1	41	CATEGORY 2	
17	CATEGORY 3	42	CATEGORY 4	
18	CATEGORY 5	43	CATEGORY 6	
19	CATEGORY 7	44	CATEGORY 8	
20	CATEGORY 9	45	CATEGORY 10	
21	CATEGORY 11	46	CATEGORY 12	
22	CATEGORY 13	47	CATEGORY 14	
23	CATEGORY 15	48	CATEGORY 16	
24		49		
25	END	50	END	

SIGNAL

START	STOP	SLOPE	DELAY(ms)	OUTFILT(ms)
BUSY	FREE			
REQUEST	FREE			
RESULT	FREE	0	5	
CATEGORY	FREE	0	5	
SORT	FREE	0	10	
END	FREE	0	5	
WATER END	FREE			
CASSETTE END	FREE			

NEW DELETE SAVE

PASS = 0 FAIL = 1-32

START

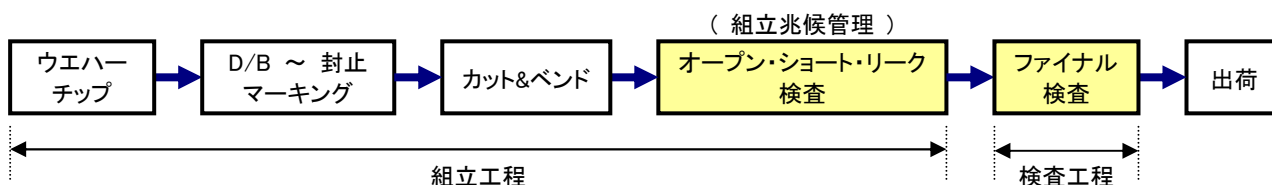
BACK

## 用途

- バーンイン検査前後のデバイスを簡易的に選別
- 最終出荷前の選別検査、出荷直前の混入検査
- 組立工程の兆候管理（組立不良解析 & 歩留りの安定化）
- デバイス(試作品)評価

### ＜ 使用事例 ＞

組立工程に兆候管理(ワイヤー断線/ボンディング不良の除去)を追加することで、コスト低減が可能



## 仕様

DC モジュール		
定電圧・定電流源 (VIC/P)	チャンネル数	4ch / ボード
	出力範囲	±18V / ±30mA
	分解能	16bit
	電圧レンジ	2 / 8 / 18V
	電流レンジ	0.03 / 0.3 / 3 / 30mA
マトリックス	ピン数	128pin / ボード

標準仕様 (4 個測、1024pin 仕様)	
寸法(W×H×D)	600 × 700 <sup>※1</sup> × 700
重量	65kg 以下
消費電力	250VA 以下
電源	100V ± 10% 50 / 60Hz

その他		
同測数 <sup>※2</sup>	標準仕様	1DUT × 1024pin
	4 個測	2DUT × 512pin
	1024pin	4DUT × 256pin
	カスタマイズ	1DUT × 2048pin
8 個測	2048pin	2DUT × 1024pin
		4DUT × 512pin
		8DUT × 256pin
テストヘッド <sup>※3</sup>	お客様とお打ち合わせ	
キャリブレーション	あり	
自己診断 <sup>※3</sup>	外付けの自己診断 BOX を使用	
外部 I/F	TTL (ハンドラ/プローバ通信用)	
	USB2.0	
	LAN (10/100/1000Base-Tx)	

※1 寸法の高さは、キャスターを除いた高さです。(キャスターを取り付けた場合、70mm 高くなります。)

※2 同測数は 1 / 2 / 4 / 8 個同測の中から選択できます。

※3 テストヘッド、自己診断は、オプションです。

製品デザイン、仕様は改良のため予告なしに変更することがあります。

Windows は米国 Microsoft Corporation の米国及びその他の国における登録商標です。

※ ご要望に応じて追加ソフトウェア開発等も承ります。



□吉島工場 〒937-0041 富山県魚津市吉島 829  
TEL (0765) 23-6176 FAX (0765) 23-6172

□九州事業所 〒808-0135 北九州市若松区ひびきの 1-5  
共同研究開発センター2 号館 202 号室  
TEL (093) 695-3613 FAX (093) 695-3614



### 本社

〒937-0017 富山県魚津市江口 2184  
TEL (0765) 22-3477 (代)  
FAX (0765) 22-3916 (代)